

Ace ResiMesh

Refuerzo y Estabilización de Sistemas de Resina Bound

El sistema Ace ResiMesh ofrece una solución revolucionaria, rápida y rentable para instalaciones de superficies de resina bound. Este sistema está diseñado para simplificar la instalación, eliminando la necesidad de una base estructural, lo que acelera la finalización del proyecto y reduce los costos laborales.

Ace ResiMesh es un compuesto reforzado con fibra de vidrio especialmente diseñado que sirve como capa de aislamiento para instalaciones de recubrimiento o como reemplazo de sub-bases estructurales tradicionales, eliminando la necesidad de asfalto o concreto. Es particularmente efectivo para mitigar el riesgo de grietas.



Características y Beneficios:

- **Mitigación de Grietas:** Ideal para recubrir concreto o asfalto agrietado, reduciendo significativamente el riesgo de grietas reflectantes.
- **Facilidad de Instalación:** El diseño flexible permanece plano sin arrugas al desenrollarse, y es fácil de cortar y manejar en el sitio.
- **Cumplimiento con SuDS:** Permite que el agua se filtre, asegurando el cumplimiento con Sistemas de Drenaje Urbano Sostenible (SuDS).
- **Reducción de Secciones:** Puede instalarse directamente sobre MOT Tipo 1 o 3, eliminando la necesidad de capas estructurales adicionales como concreto o asfalto en áreas peatonales.
- **Eficiencia en Espesor:** No requiere aumentar el grosor de la superficie de resina bound durante la instalación.
- **Material:** Estructura de rejilla de filamentos de vidrio cosida sobre un respaldo de polipropileno.

Beneficios Funcionales:

- **Reforzamiento (R):** Mejora la integridad estructural.
- **Alivio de Estrés (STR):** Reduce el estrés dentro del pavimento.
- **Especificación:** Previene la contaminación del suelo.

Llama al +44 (0) 207 856 0295

Correo electrónico info@aceresin.us www.aceresin.us

Unit 17, Little Braxted Hall, Witham Road, Little Braxted, Essex CM8 3EU - Reino Unido



Diseño Amigable para Contratistas

Ace ResiMesh está diseñado para ser fácil de usar, permitiendo a los contratistas gestionar todo el proceso de instalación de resina bound de forma independiente, reduciendo la dependencia de profesionales especializados en bases estructurales como asfalto o concreto.

Datos Técnicos

Ace ResiMesh se fabrica de acuerdo con un Sistema de Gestión de Calidad que cumple con los requisitos de EN ISO 9001.

Ace ResiMesh está libre de compuestos orgánicos volátiles (VOC).

Datos Característicos:	Unit	Value
Ancho del Rollo	m	1
Longitud del Rollo	m	100
Peso del Producto por Rollo	kg	40
Resistencia de Índice (I)	kN/m	100
Deformación Típica al Fallo (I)	%	3
Módulo elástico de los Filamentos de Vidrio	Gpa	80
Polímero del Tejido de Pavimentación		pp

(I) Propiedad de índice basada en pruebas de los filamentos de vidrio individuales según ASTM D 3822. Los resultados de prueba en el producto final pueden diferir (por ejemplo, conforme a ISO 10319).

Specifications

	New Construction - Full Dig Out 	Overlay Existing Bases 	Overlay Existing Bases 
Acebound Resin Bound Surfacing	@18mm	@18mm	@18mm
Ace ResiMesh	✓	✓	✓
Grano Dust (To level)	@10mm	N/A	N/A
MOT	Type 1 or Type3 @ 150mm	N/A	N/A
Existing Sub-base	N/A	Concrete, tarmac, block paving, etc.)	Concrete, tarmac, block paving, etc.)

Llama al +44 (0) 207 856 0295

Correo electrónico info@aceresin.us www.aceresin.us

Unit 17, Little Braxted Hall, Witham Road, Little Braxted, Essex CM8 3EU - Reino Unido



Guía de Instalación

1. Asegúrate de que la superficie esté seca, limpia y libre de escombros.
2. Si se instala sobre MOT Tipo 1 o 3, aplica una capa de polvo de grano de 10 mm para nivelar.
3. Corta el material al tamaño y forma requeridos (si se necesitan curvas).
4. Desenrolla Ace ResiMesh, asegurándote de que esté plano y sin pliegues.
5. Cuando se desenrollen telas adyacentes, solápalas 50 mm en los bordes.
6. Mantén Ace ResiMesh seco, ya que la humedad residual podría afectar la resina.
7. Instala la resina AceBound según el procedimiento habitual.

Soporte Técnico en Sitio

Los representantes de Ace Resin están disponibles para ofrecer soporte técnico en sitio. Sin embargo, la responsabilidad de garantizar las prácticas adecuadas de instalación recae en el contratista y su empleador. Ace Resin Ltd no se hace responsable de una instalación incorrecta.

Condiciones de Almacenamiento

Ace ResiMesh debe almacenarse en un ambiente limpio y seco, alejado de contaminantes. Si se almacena correctamente, se espera una vida útil ilimitada.

Salud y Seguridad

Consulta la hoja de datos de seguridad.

Ace Base

Base estructural permeable para sistemas de superficies con resina Bound

Ace Resin presenta Ace Base, la base definitiva amigable con el medio ambiente y resistente a inundaciones para superficies con resina bound. Diseñada específicamente para ser compatible con aplicaciones de resina bound, Ace Base ofrece una solución innovadora sin necesidad de excavación que establece un nuevo estándar en permeabilidad, durabilidad, sostenibilidad y eficiencia.



¿Qué es Ace Base?

Ace Base es una capa base totalmente permeable y de alta resistencia, diseñada para soportar cargas tanto peatonales como vehiculares. Mejorada con Ace ResiMesh, una malla de refuerzo estructural con una impresionante resistencia a la tracción de 100 kN, Ace Base garantiza una estabilidad y longevidad excepcionales para las superficies con resina bound. Cuando se instala dentro del período recomendado entre capas, Ace Base forma una estructura integrada y continua que resiste el movimiento y las grietas. Este sistema innovador proporciona una resistencia flexural inigualable, haciéndolo resistente al tráfico pesado, a las condiciones ambientales dinámicas y al movimiento del terreno.

Beneficios Clave de Ace Base:

- **Permeabilidad:** Ace Base permite el flujo natural de agua a través de la superficie, cumpliendo plenamente con los Sistemas de Drenaje Urbano Sostenible (SuDS) para gestionar eficientemente la escorrentía de aguas pluviales y reducir los riesgos de inundación.
- **Instalación sin Excavación:** Al evitar la necesidad de excavaciones extensas, Ace Base minimiza los desechos y la alteración del terreno, ofreciendo una instalación más rápida y limpia con menos interrupciones en las áreas circundantes.
- **Aplicación en un Día:** Con el refuerzo de Ace ResiMesh y el avanzado sistema de aglutinante de Ace Base, tanto la base como la superficie de resina bound pueden instalarse en un solo día, ofreciendo una comodidad inigualable y reduciendo significativamente los plazos del proyecto.
- **Resistencia Flexural a Largo Plazo:** La alta resistencia flexural proporcionada por la estructura de soporte de 100 kN de Ace ResiMesh y el aglutinante resistente asegura una superficie duradera y flexible que soporta el estrés peatonal y vehicular.

El sistema de poliuretano de ingeniería de Ace Base incluye una mezcla de agregados de alta resistencia, cuarzo aglutinante de varios tamaños y un aglutinante de uretano duradero para una máxima resistencia. Juntos, estos componentes forman una capa base superior que mejora la integridad estructural de toda la superficie de resina bound, ofreciendo una solución de pavimentación más silenciosa, suave y duradera.

Diseñado para superar a los materiales convencionales, Ace Base es tu acceso a una superficie de resina bound más ecológica, resistente y confiable.

Ace Resin redefine lo que es posible en soluciones de pavimentación permeables y ecológicas.

AceBound UVR

Sistema de alto rendimiento de superficies resistentes a los rayos UV con resina bound

AceBound UVR es un sistema de 2 componentes: parte A (resina) y parte B (endurecedor). Las partes A y B han sido probadas para ofrecer un rendimiento óptimo. AceBound UVR es un aglutinante de resina de alto rendimiento, libre de solventes y compatible con el CWA (Clean Water Act), adecuado para uso vehicular y peatonal. AceBound UVR cura rápidamente y está precatalizado para facilitar su uso en el sitio. Si se necesita un tiempo de curado más prolongado o en temperaturas más frías, se puede agregar catalizador adicional. Consulta la guía de catalizador mediante el código QR en el recipiente.



Beneficios

- La resina alifática no se decolora ni degrada con la exposición al sol (según pruebas BS EN ISO 16474-3 método A, ciclo I).
- Alta resistencia al deslizamiento.
- Cumple con el CWA (Clean Water Act) y ADA (Ley de Estadounidenses con Discapacidades) con una permeabilidad de agua de hasta 2 galones/pie²/segundo.
- Bajo en compuestos orgánicos volátiles (VOC).
- Adecuado para tráfico vehicular de hasta 7 toneladas: entradas, estacionamientos, senderos, patios, áreas de piscinas, cocinas al aire libre, espacios públicos, escuelas y hogares de cuidado.
- Restringe el crecimiento de malezas, requiriendo muy poco mantenimiento.
- Amplia gama de mezclas de agregados, con opciones personalizadas y combinación de colores.
- Relación óptima de resina a agregado, sin necesidad de imprimación.



Fabricado bajo los estándares **UKAS ISO 9001 y 14001** para garantizar la calidad.

Descripción

AceBound UVR Resin Surfacing es una superficie de agregado con resina bound adecuada para tráfico vehicular y peatonal. Su matriz abierta permite que el agua penetre libremente, cumpliendo con el CWA y reduciendo el riesgo de inundaciones al permitir que el agua fluya hacia los cursos de agua.

Como una formulación de resina alifática, el revestimiento no se deteriorará ni decolorará bajo las condiciones climáticas típicas de los EE.UU., según las pruebas BS EN ISO 16474-3 método A, ciclo I.

Llama al +44 (0) 207 856 0295

Correo electrónico info@aceresin.us www.aceresin.us

Unit 17, Little Braxted Hall, Witham Road, Little Braxted, Essex CM8 3EU - Reino Unido



Calidad y Pruebas

Todos los productos se controlan de acuerdo con el sistema de gestión de calidad UKAS ISO 9001:2015.

El rendimiento del aglutinante como parte de un sistema de resina bound cumple con las notas de orientación de la industria de 2021, emitidas por feRFA (The Resin Flooring Association).

Construcción Base Sugerida

	Pedestrian 	Vehicular 	Car Park 
Acebound UVR	15mm resin bound 6mm aggregate	18mm resin bound 6mm aggregate	20mm resin bound 6mm aggregate
Binder Course*	50mm A/C 14 tarmac (porous) Max 100.150 pen BS EN13108-1:2006	70mm A/C 14 tarmac (porous) Max 100.150 pen BS EN13108-1:2006	40mm A/C 14 tarmac (porous) Max 100.150 pen BS EN13108-1:2006
Base Course	N/A	N/A	50mm A/C 20 tarmac (porous) Max 100.150 pen EN13108-1:2006
Type 1/Type 3 Sub-base	150mm type 1/type 3 (nonfrost susceptible) in well compacted layers to SHW clause 805 or 4/20mm & 4/40mm crushed aggregate to BS EN12620	175mm type 1/type 3 (nonfrost susceptible) in well compacted layers to SHW clause 805 or 4/20mm & 4/40mm crushed aggregate to BS EN12620	300mm minimum type 1/type 3 (non-frost susceptible) in well compacted layers to SHW clause 805 or 4/20mm& 4/40mm crushed aggregate to BS EN12620

* Use of AC14 open graded asphalt (macadam) maximum 100/150 pen binder is recommended for pathways, driveways and car parks to BS EN 13108-1. This will reduce the risk of cracking.

A capping layer may also be required depending on the sub-grade condition. The build-up may require an impermeable membrane to carry water to infiltration storage system/soakaway or a geotextile layer to prevent upward migration of soil.

The above information is for guidance only and the contractor or specifier should satisfy themselves that the construction of the base build up is suitable for the ground conditions and the traffic expected.

Alternative base: Concrete

Whilst concrete bases are not recommended for resin bound surfaces due to the possibility of cracking, the following should be considered if constructing a new one:

1. Concrete bay proportions should be ideally 1:1 and should not be greater than 3:2, long narrow strips of concrete will crack across the bay width and these cracks are likely to be mirrored in the surfacing.
2. Ensure that the concrete has a minimum design strength of C30 and that the concrete has a minimum compressive strength of 15-20N/mm² before the surface is prepared. This is likely to be a few days after installation.
3. Prepare the concrete surface to remove laitance and provide a lightly textured surface to ensure adequate adhesion, vacuum shot blasting is the preferred method.

Instrucciones de Uso:

Preparación:

1. Asegúrate de que la superficie base esté limpia, seca y libre de materiales sueltos.
2. Proporciona pendientes adecuadas para el drenaje si se aplica en una base impermeable.
3. Protege todos los bordes adyacentes a paisajismo blando con ladrillos, concreto o bordes de aluminio.

Mixing

1. Coloca 220 libras de mezcla de agregado en un mezclador de acción forzada limpio y seco. Mezcla durante 30 segundos.
2. Mezcla los componentes A y B de la resina con un taladro de baja velocidad y paleta durante 1-2 minutos.
3. Agrega la mezcla de resina al agregado y mezcla por 1-2 minutos hasta que todo el agregado esté cubierto uniformemente.
4. Agrega 13.75 libras de arena y mezcla por 1-2 minutos más.

Aplicación

1. Descarga la mezcla sobre la superficie preparada y nivela con una llana de acero.
2. Para aumentar la resistencia al deslizamiento, aplica agregado antideslizante AceBound a la resina húmeda.

Vida útil

- Resina: 6 meses (si está sellada).
- Agregado: Vida útil ilimitada si se mantiene seco y sin condensación.
- Almacena en condiciones limpias, secas y libres de heladas, entre 40°F y 80°F, lejos de la luz solar directa.

Health & Safety

Consulta la hoja de datos de seguridad.

Soporte Técnico en Sitio

Los representantes de Ace Resin están disponibles para brindar soporte técnico en sitio. Sin embargo, es responsabilidad del contratista garantizar la instalación correcta del producto.

Resin Bound Installation Guide

AceBound es una resina de poliuretano transparente, aplicada en frío, diseñada para unir agregados naturales y crear una superficie altamente decorativa.

Es un sistema permeable, atractivo y antideslizante. La resina bound está ganando popularidad tanto en proyectos comerciales como residenciales.

Aunque la instalación es relativamente simple, pueden surgir problemas en diversas etapas. Esta guía está diseñada para ayudarte en la instalación de AceBound Resin y minimizar posibles problemas que podrían afectar tu proyecto.

Detalles de Contacto Clave

Atención al cliente y ventas

+44 (0) 20 7856 0295

Correo electrónico: info@aceresin.us

Unit 17 Braxtead Hall, Witham Road,
Great Braxted, Witham CM8 3EU - Reino Unido

www.aceresin.us



Llama al +44 (0) 207 856 0295

Correo electrónico info@aceresin.us www.aceresin.us

Unit 17, Little Braxted Hall, Witham Road, Little Braxted, Essex CM8 3EU - Reino Unido



Preparación de la Base

Nuevas Construcciones

La base debe excavarse a 240 mm como mínimo y aumentarse si no se alcanza suelo sólido. Se recomienda instalar MOT tipo 3 con un grosor mínimo de 150 mm (para uso peatonal) o 175 mm (para vehicular). La base debe compactarse bien para limitar el movimiento y evitar grietas futuras.

Se necesitan bordes, como ladrillos o bloques, para retener la capa de resina. Asegúrate de fijarlos correctamente con una mezcla de arena afilada y cemento, proporcionando un borde firme y sólido.

Bases Existentes

Si se trabaja sobre una base existente, es esencial garantizar su estabilidad. Repara cualquier grieta o defecto antes de aplicar la resina. No se recomienda afilar los bordes de la resina, ya que esto puede causar grietas. Eleva las tapas de registro y aplica un herbicida para prevenir el crecimiento de malezas.

Limpia completamente el área antes de aplicar la resina usando un lavado a presión para asegurar una superficie seca y libre de polvo.

Specifications

	New Construction – Foot Traffic	New Construction – Light Vehicular	Overlay Existing Base – Foot Traffic	Overlay Existing Base – Vehicular Traffic
AceBound UVR	@18mm	@18mm	@18mm	@18mm
Ace ResiMesh	✓	✓	✓	✓
Ace Base	N/A	35mm	N/A	N/A
Granno Dust (to level)	10mm	N/A	N/A	N/A
MOT Granular base	Type 1/3 @150mm	Type 1/3 @ 175mm	N/A	N/A
Existing Sub-base	N/A	N/A	Concrete, tarmac, block paving etc	Concrete, tarmac, block paving etc
Ace Foundation Grid	Optional if going on sub-standard soil	N/A	N/A	N/A

Mezcla y Aplicación

Mezcla AceBound UVR

For ease on site, Acebound Resin is a pre-catalysed.

1) Coloca 100 kg de mezcla de agregado AceBound en un mezclador de acción forzada limpio y seco. Mezcla durante 30 segundos para una mezcla uniforme.

2) Mezcla los componentes de resina A y B en un contenedor con un taladro de baja velocidad y un accesorio de paleta durante 1-2 minutos.

3) Combina la resina con el agregado en el mezclador y mezcla por 1-2 minutos adicionales.

4) Agrega 6.25 kg de arena a la mezcla y mezcla por 1-2 minutos hasta distribuir uniformemente.

Vierte el contenido en un carretilla y aplícalo inmediatamente, utilizando una espátula o rastrillo para nivelar.

Recomendaciones Importantes

- Trabaja con bordes húmedos para evitar juntas visibles.
- Verifica la consistencia del nivel y el color mientras la resina esté húmeda.
- Prepara el sitio adecuadamente y organiza las mezclas antes de comenzar.

Recomendaciones Finales

- Organiza las mezclas con anticipación para minimizar errores.
- Verifica los números de lote para garantizar uniformidad en el color.
- Considera un margen de contingencia del 5% en los pedidos para evitar escasez.

Herramientas Necesarias

Asegúrate de tener las herramientas correctas para el trabajo.

- Mezclador de acción forzada.
- Espátula y rastrillo.
- Paleta mezcladora para yeso.
- Taladro de baja velocidad.
- Carretilla.
- Solución de limpieza para herramientas.
- Guantes, cinta adhesiva, trapos y cronómetro.

AceBound UVR

Beneficios de sostenibilidad para superficies con resina bound

AceBound UVR está diseñado para alinearse con los objetivos de desarrollo sostenible, ofreciendo una serie de beneficios ambientales, sociales y económicos. Su composición innovadora y su rendimiento lo convierten en una elección ideal para proyectos que priorizan soluciones ecológicas.

Características Sostenibles:

- **Recarga de Aguas Subterráneas:** El diseño permeable de AceBound permite que el agua de lluvia fluya a través de su superficie, recargando los niveles locales de aguas subterráneas. Este proceso ayuda a mantener los recursos hídricos, especialmente en áreas con escasez de agua, reduciendo la dependencia de sistemas artificiales.
- **Reducción del Calor Urbano:** Las superficies permeables como AceBound contribuyen a enfriar los entornos urbanos al permitir que el agua se evapore naturalmente del suelo. Esto ayuda a mitigar el efecto de isla de calor urbana, mejorando la comodidad general y la calidad del aire.
- **Mayor Durabilidad y Longevidad:** Al prevenir el estancamiento de agua y reducir los ciclos de congelación-descongelación, las superficies AceBound minimizan los daños relacionados con el agua y la erosión. Esta durabilidad extiende la vida útil del pavimento y reduce la necesidad de reparaciones o reemplazos frecuentes, disminuyendo el consumo de recursos a lo largo del tiempo.
- **Prevención de Erosión:** La permeabilidad de AceBound reduce la escorrentía de agua superficial, mitigando la erosión del suelo y preservando la integridad de los paisajes circundantes. Esto es especialmente beneficioso para áreas inclinadas y desarrollos cercanos a cuerpos de agua.



Llama al +44 (0) 207 856 0295

Correo electrónico info@aceresin.us www.aceresin.us

Unit 17, Little Braxted Hall, Witham Road, Little Braxted, Essex CM8 3EU - Reino Unido

- **Filtración de Contaminantes:** A medida que el agua de lluvia pasa a través de la superficie permeable, los contaminantes se filtran naturalmente. Este proceso mejora la calidad del agua que ingresa a ríos, lagos y sistemas de aguas subterráneas, contribuyendo a ecosistemas más saludables.

Beneficios Adicionales:

- **Integración con Infraestructura Verde:** Las superficies AceBound complementan soluciones de paisajismo sostenible como jardines de lluvia, bioswales y camas de plantación porosa. Esta integración crea espacios visualmente atractivos y ecológicos que gestionan eficazmente las aguas pluviales y apoyan la biodiversidad local.
- **Cumplimiento con Estándares Ambientales y de Accesibilidad:** La resina AceBound UVR cumple con los requisitos de SuDS (Sistemas de Drenaje Urbano Sostenible), garantizando una gestión efectiva de las aguas pluviales y un impacto ambiental reducido. También cumple con la DDA (Ley de Discriminación por Discapacidad), apoyando la inclusión al crear caminos y superficies accesibles para todos los usuarios.
- **Composición de Resina a Base de Plantas:** Más del 50% de la resina AceBound UVR se deriva de fuentes sostenibles a base de plantas. Esto reduce significativamente la dependencia de combustibles fósiles y disminuye su huella de carbono, colocándola como líder en innovación verde.
- **Agregados de Origen Local:** AceBound utiliza agregados naturales obtenidos lo más cerca posible de la ubicación del proyecto. Esta práctica minimiza las emisiones de transporte y apoya a las industrias regionales, manteniendo la alta calidad de la superficie.
- **Incorporación de Materiales Reciclados:** Las superficies AceBound pueden incluir agregados o materiales reciclados, desviando desechos de los vertederos y dándoles una segunda vida. Esto reduce aún más el impacto ambiental y promueve una economía circular.
- **Apoyo al Desarrollo Sostenible:** AceBound contribuye al uso responsable del suelo y reduce la presión sobre la infraestructura de drenaje tradicional. Su uso apoya la planificación urbana sostenible al crear espacios funcionales y ecológicos que benefician tanto a las personas como al planeta.
- **Versatilidad Estética y Funcional:** Además de sus beneficios ambientales, AceBound mejora el atractivo visual de los espacios con sus diseños personalizables. Su integración perfecta en paisajes modernos y naturales la convierte en una elección versátil para proyectos sostenibles.

Al elegir superficies con resina bound AceBound UVR, contratistas, arquitectos y planificadores pueden crear proyectos resilientes y ecológicos que se alinean con los objetivos de sostenibilidad modernos, al tiempo que ofrecen un rendimiento y atractivo estético excepcionales.

AceBound UVR Resin Bound Surfacing

Base Build-Up Guidance Document

1. Propósito

- Este documento sirve como una guía integral para el proceso esencial de construcción de la base requerido para una instalación óptima de AceBound UVR con resina bound. Las capas de base estructuradas correctamente aseguran durabilidad, estabilidad y una vida útil prolongada para las instalaciones de AceBound UVR.
- La calidad de la estructura base es crucial para el rendimiento a largo plazo de las superficies con resina bound. Una base robusta minimiza riesgos como grietas, movimiento y mal drenaje de agua, los cuales pueden comprometer la integridad de la superficie. Invertir en una base bien preparada es vital para lograr un acabado resistente, permeable y visualmente atractivo con AceBound UVR.

2. Introducción

- Esta guía introduce Ace ResiMesh y Ace Base, dos materiales propietarios que mejoran significativamente el rendimiento y la longevidad de las superficies AceBound UVR.
 - **Ace ResiMesh:** Una capa de refuerzo de alta resistencia que previene el movimiento en la superficie subyacente, reduciendo el riesgo de grietas y extendiendo la vida útil de la superficie.
 - **Ace Base:** Un material base especialmente formulado que complementa la permeabilidad y resistencia de AceBound UVR, proporcionando una capa de base estable y compatible.

3. Comprensión de la Estructura Base por Capas

Capa Final: AceBound UVR	La capa superior proporciona propiedades estéticas y funcionales deseadas, dependiendo de la estabilidad y permeabilidad de las capas subyacentes. Una construcción de base adecuada asegura que esta capa permanezca visualmente atractiva y duradera con el tiempo`.
Capa 3: Ace ResiMesh	Situada entre Ace Base y la capa de resina bound, Ace ResiMesh refuerza y estabiliza la superficie, reduciendo el movimiento y la posibilidad de grietas. Distribuye cualquier estrés potencial en toda la superficie, contribuyendo a la longevidad de la instalación de AceBound UVR.
Capa 2: Ace Base	Una capa crucial que ofrece una plataforma estable, suave y permeable para la aplicación de AceBound UVR. Esta capa proporciona integridad estructural y capacidad de drenaje, reduciendo la presión sobre la superficie con resina. Generalmente instalada a un grosor de 50 mm, Ace Base asegura compatibilidad óptima con AceBound UVR, mejorando tanto la resistencia como la permeabilidad.
Capa 1: Sub-Base	Forma el soporte fundamental y debe compactarse adecuadamente para garantizar la estabilidad. Los materiales recomendados incluyen agregados de Tipo 1 o Tipo 3 MOT, compactados a una profundidad adecuada según los requisitos de carga específicos del proyecto. Típicamente, la sub-base debe tener un mínimo de 150 mm para áreas peatonales y 200 mm para superficies vehiculares.

4. Métricas de Rendimiento Técnico

Permeabilidad	Combinado con Ace Base, AceBound UVR logra una tasa de permeabilidad óptima, permitiendo un drenaje eficiente y cumpliendo con estándares ambientales como el Clean Water Act.
Capacidad de Carga	Ace Base ofrece una distribución de carga superior en comparación con materiales base tradicionales. Esto hace que AceBound UVR sea adecuado para aplicaciones peatonales y vehiculares.
Longevidad	Usar Ace ResiMesh reduce el movimiento superficial y minimiza las grietas bajo tensión, prolongando la vida útil y la calidad estética de la superficie AceBound UVR.

5. Mejores Prácticas de Instalación

Following recommended installation practices for each layer is essential to achieve the intended results:

Espesor Correcto	Cada capa debe aplicarse según las guías de espesor especificadas. La sub-base debe cumplir con los requisitos de carga del proyecto, mientras que Ace Base generalmente se instala a 50 mm y Ace ResiMesh directamente debajo de la capa de resina.
Compactación y Estabilidad	La compactación adecuada de la sub-base y las capas de Ace Base asegura una base estable y de apoyo. Usa el equipo adecuado para lograr una compactación uniforme.
Colocación de la Malla	Coloca Ace ResiMesh cuidadosamente para cubrir toda el área de superficie debajo de la capa de resina. Esto maximizará sus propiedades de refuerzo, reduciendo efectivamente el estrés y previniendo el movimiento de la superficie.

6. Resumen y Beneficios

Durabilidad Aumentada	Resistencia mejorada al movimiento, las grietas y el desgaste ambiental.
Permeabilidad Superior	Ace Base y ResiMesh promueven un drenaje óptimo, reduciendo el estancamiento de agua y cumpliendo con normativas ambientales.
Vida Útil Prolongada	Una estructura base adecuada mejora la estabilidad estructural y preserva el atractivo estético de AceBound UVR con el tiempo.