

# AceBound UVR

## Sistema de alto rendimiento de superficies resistentes a los rayos UV con resina bound

AceBound UVR es un sistema de 2 componentes: parte A (resina) y parte B (endurecedor). Las partes A y B han sido probadas para ofrecer un rendimiento óptimo. AceBound UVR es un aglutinante de resina de alto rendimiento, libre de solventes y compatible con el CWA (Clean Water Act), adecuado para uso vehicular y peatonal. AceBound UVR cura rápidamente y está precatalizado para facilitar su uso en el sitio. Si se necesita un tiempo de curado más prolongado o en temperaturas más frías, se puede agregar catalizador adicional. Consulta la guía de catalizador mediante el código QR en el recipiente.



### Descripción

AceBound UVR Resin Surfacing es una superficie de agregado con resina bound adecuada para tráfico vehicular y peatonal. Su matriz abierta permite que el agua penetre libremente, cumpliendo con el CWA y reduciendo el riesgo de inundaciones al permitir que el agua fluya hacia los cursos de agua.

### Beneficios

- La resina alifática no se decolora ni degrada con la exposición al sol (según pruebas BS EN ISO 16474-3 método A, ciclo I).
- Alta resistencia al deslizamiento.
- Cumple con el CWA (Clean Water Act) y ADA (Ley de Estadounidenses con Discapacidades) con una permeabilidad de agua de hasta 2 galones/pie<sup>2</sup>/segundo.
- Bajo en compuestos orgánicos volátiles (VOC).
- Adecuado para tráfico vehicular de hasta 7 toneladas: entradas, estacionamientos, senderos, patios, áreas de piscinas, cocinas al aire libre, espacios públicos, escuelas y hogares de cuidado.
- Restringe el crecimiento de malezas, requiriendo muy poco mantenimiento.
- Amplia gama de mezclas de agregados, con opciones personalizadas y combinación de colores.
- Relación óptima de resina a agregado, sin necesidad de imprimación.



Fabricado bajo los estándares **UKAS ISO 9001 y 14001** para garantizar la calidad.

Como una formulación de resina alifática, el revestimiento no se deteriorará ni decolorará bajo las condiciones climáticas típicas de los EE.UU., según las pruebas BS EN ISO 16474-3 método A, ciclo I.

Llama al +44 (0) 207 856 0295

Correo electrónico [info@aceresin.us](mailto:info@aceresin.us) [www.aceresin.us](http://www.aceresin.us)

Unit 17, Little Braxted Hall, Witham Road, Little Braxted, Essex CM8 3EU - Reino Unido



## Calidad y Pruebas

Todos los productos se controlan de acuerdo con el sistema de gestión de calidad UKAS ISO 9001:2015.

El rendimiento del aglutinante como parte de un sistema de resina bound cumple con las notas de orientación de la industria de 2021, emitidas por feRFA (The Resin Flooring Association).

## Construcción Base Sugerida

	Pedestrian 	Vehicular 	Car Park 
<b>Acebound UVR</b>	15mm resin bound 6mm aggregate	18mm resin bound 6mm aggregate	20mm resin bound 6mm aggregate
<b>Binder Course*</b>	50mm A/C 14 tarmac (porous) Max 100.150 pen BS EN13108-1:2006	70mm A/C 14 tarmac (porous) Max 100.150 pen BS EN13108-1:2006	40mm A/C 14 tarmac (porous) Max 100.150 pen BS EN13108-1:2006
<b>Base Course</b>	N/A	N/A	50mm A/C 20 tarmac (porous) Max 100.150 pen EN13108-1:2006
<b>Type 1/Type 3 Sub-base</b>	150mm type 1/type 3 (nonfrost susceptible) in well compacted layers to SHW clause 805 or 4/20mm & 4/40mm crushed aggregate to BS EN12620	175mm type 1/type 3 (nonfrost susceptible) in well compacted layers to SHW clause 805 or 4/20mm & 4/40mm crushed aggregate to BS EN12620	300mm minimum type 1/type 3 (non-frost susceptible) in well compacted layers to SHW clause 805 or 4/20mm& 4/40mm crushed aggregate to BS EN12620

\* Use of AC14 open graded asphalt (macadam) maximum 100/150 pen binder is recommended for pathways, driveways and car parks to BS EN 13108-1. This will reduce the risk of cracking.

A capping layer may also be required depending on the sub-grade condition. The build-up may require an impermeable membrane to carry water to infiltration storage system/soakaway or a geotextile layer to prevent upward migration of soil.

The above information is for guidance only and the contractor or specifier should satisfy themselves that the construction of the base build up is suitable for the ground conditions and the traffic expected.

### Alternative base: Concrete

Whilst concrete bases are not recommended for resin bound surfaces due to the possibility of cracking, the following should be considered if constructing a new one:

1. Concrete bay proportions should be ideally 1:1 and should not be greater than 3:2, long narrow strips of concrete will crack across the bay width and these cracks are likely to be mirrored in the surfacing.
2. Ensure that the concrete has a minimum design strength of C30 and that the concrete has a minimum compressive strength of 15-20N/mm<sup>2</sup> before the surface is prepared. This is likely to be a few days after installation.
3. Prepare the concrete surface to remove laitance and provide a lightly textured surface to ensure adequate adhesion, vacuum shot blasting is the preferred method.

## Instrucciones de Uso:

### Preparación:

1. Asegúrate de que la superficie base esté limpia, seca y libre de materiales sueltos.
2. Proporciona pendientes adecuadas para el drenaje si se aplica en una base impermeable.
3. Protege todos los bordes adyacentes a paisajismo blando con ladrillos, concreto o bordes de aluminio.

### Mixing

1. Coloca 220 libras de mezcla de agregado en un mezclador de acción forzada limpio y seco. Mezcla durante 30 segundos.
2. Mezcla los componentes A y B de la resina con un taladro de baja velocidad y paleta durante 1-2 minutos.
3. Agrega la mezcla de resina al agregado y mezcla por 1-2 minutos hasta que todo el agregado esté cubierto uniformemente.
4. Agrega 13.75 libras de arena y mezcla por 1-2 minutos más.

### Aplicación

1. Descarga la mezcla sobre la superficie preparada y nivela con una llana de acero.
2. Para aumentar la resistencia al deslizamiento, aplica agregado antideslizante AceBound a la resina húmeda.

### Vida útil

- Resina: 6 meses (si está sellada).
- Agregado: Vida útil ilimitada si se mantiene seco y sin condensación.
- Almacena en condiciones limpias, secas y libres de heladas, entre 40°F y 80°F, lejos de la luz solar directa.

### Health & Safety

Consulta la hoja de datos de seguridad.

### Soporte Técnico en Sitio

Los representantes de Ace Resin están disponibles para brindar soporte técnico en sitio. Sin embargo, es responsabilidad del contratista garantizar la instalación correcta del producto.